

۱- عدد جذب سطحی ید^(۱) ASTM D1510

اندازه‌گیری عدد جذب سطحی ید، آزمونی است که جهت آزمایش دوده در آزمایشگاهها بطور وسیع بکار می‌رود. بطور کلی بالا بودن عدد جذب سطحی ید بیانگر بالابودن مقدار سطح دوده^(۲) می‌باشد. بدین ترتیب اغلب با افزایش عدد جذب سطحی ید دوده‌هایی که در صنعت لاستیک بکار می‌روند اثر تقویت‌کنندگی افزایش می‌یابد.

۲- عدد جذب DBP^(۳) ASTM D2414

اندازه‌گیری مقدار جذب روغن توسط دوده اساساً برحسب مقدار سانتی‌مترمکعب روغنی که جذب ۱۰۰ گرم دوده می‌شود انجام می‌گیرد عدد جذب سطحی ید نوع دوده را مشخص می‌نماید در حالی که مقدار جذب روغن عموماً تعیین‌کننده ساختمان^(۴) دوده می‌باشد.

۳- ته رنگی^(۵) دوده ASTM D3265

ته رنگی مشخصه‌ای است که قابل اندازه‌گیری بوده و می‌توان مقدار آنرا به اندازه ذرات دوده ارتباط داد. غالباً هر چه اندازه ذرات دوده کوچکتر باشد، ته رنگی آن نیز تیره‌تر خواهد بود بنابراین این دوده‌ای که از درصد ته‌رنگی زیاد برخوردار است دارای اندازه ذرات کوچکتر نیز می‌باشد و بدین ترتیب باعث تقویت‌کنندگی بیشتر در آمیزه لاستیکی می‌شود.

۴- اتلاف حرارت^(۶) ASTM D1509

اتلاف حرارت یا مقدار رطوبت موجود در دوده، شاخصی جهت بیان مقدار آب موجود در دوده می‌باشد. بکارگیری دوده‌ای که دارای مقدار رطوبت زیاد است سبب بروز اشکالاتی هنگام فرآیند شده و هزینه تمام شده محصول را افزایش می‌دهد. در برخی از فرمولاسیونهایی که دوده آنها دارای رطوبت زیاد است خطر گسستن پیوندهای اتصالات عرضی بین لاستیک و دوده وجود دارد.