

مشخصات فنی دوده صنعتی

نوع دوده	N 220	N 330	N 339	N 375	N 550	N 660
مشخصات	مقاومت سایش بسیار زیاد (ISAF)	مقاومت سایش بالا (HAF)	مقاومت سایش بالا ساختمان بالا (HAF-HS)	مقاومت سایش بالا ساختمان بالا (HAF-HS)	اکستروژن سریع (FEF)	کاربرد عمومی (GPF)
ASTM D1510 عدد یدی (mg/g)	۱۱۷-۱۲۵	۷۸-۸۶	۸۶-۹۴	۸۶-۹۴	۳۹-۴۷	۳۲-۴۰
ASTM D4820 عدد سطحی نیتروژن (m ² /gr)	۱۱۴-۱۲۴	۷۵-۸۵	۸۳-۹۷	۸۴-۹۸	۳۷-۴۷	۳۲-۴۲
ASTM D2414 D.B.P عدد جذب (cm ³ /100g)	۱۱۰-۱۱۸	۹۸-۱۰۶	۱۱۶-۱۲۴	۱۱۰-۱۱۸	۱۱۷-۱۲۵	۸۶-۹۴
ASTM D3265 ته رنگی دوده (قدرت سیاهی) ITRB (%)	۱۱۰-۱۲۰	۹۸-۱۰۸	۱۰۴-۱۱۶	۱۰۲-۱۱۸	۵۸-۶۸	۵۳-۶۷
ASTM D1618 عدد رنگ بری تولون (Min)(%)	۸۰	۸۰	۸۰	۸۰	۷۵	۵۰
ASTM D1506 مقدار خاکستر (Max)(%)	۰/۷۵	۰/۷۵	۰/۷۵	۰/۷۵	۰/۷۵	۰/۷۵
ASTM D1509 اتلاف حرارت (Max)(%)	۲/۰	۲/۰	۲/۰	۲/۰	۱/۵	۱/۵
ASTM D1508 مقدار ذرات ریز (بیگ بگ)(%) (Max)	۷/۰	۷/۰	۷/۰	۷/۰	۷/۰	۷/۰
ASTM D1508 مقدار ذرات ریز (پاکت)(%) (Max)	۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰	۱۲/۰
ASTM D1513 دانسیته ریزی (gr/Lit)	۳۲۰-۳۷۰	۳۵۰-۴۰۰	۳۲۰-۳۷۰	۳۲۰-۳۷۰	۳۳۵-۳۸۵	۴۰۰-۴۵۰
ASTM D5230 سختی ذرات دوده (سانتی نیوتن یا CN)	۱۰-۴۰	۱۰-۴۰	۱۰-۴۰	۱۰-۴۰	۱۰-۴۰	۱۰-۴۰
مقدار ذرات فرآر (Max)(%)	۱/۰	۱/۰	۱/۰	۱/۰	۱/۰	۱/۰
ASTM-D1514 باقیمانده الک	غریبال شماره ۳۵ (Max)	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱
	غریبال شماره ۳۲۵ (Max)	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱	۰/۱